

**Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej
w KOSPEL S.A. w Koszalinie**

w oparciu o system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

Projekt

**wdrożenia systemu kodów kreskowych w ewidencji magazynowej
w KOSPEL S.A. w Koszalinie**

Koszalin, październik 2007

Opracowanie: Sławomir Hałka

Współpraca i uzgodnienia: Paweł Skrzypczak, Leszek Bochniak

Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej w KOSPEL S.A. w Koszalinie

w oparciu o system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

SPIS TREŚCI

I. Cel i zakres projektu

II. Urządzenia i ich konfiguracja w programie WF-Mag

1. Czytnik kodów kreskowych
2. Drukarka etykiet
3. Kolektory danych

III. Zasady oznaczania kartotek kodami kreskowymi

1. Wewnętrzne kody zakładowe
2. Kody producentów
3. Alternatywne stosowanie kodów
4. Kontrola unikalności kodów kreskowych

IV. Tryby pracy kolektora danych

1. Praca bez załadowanej bazy danych
2. Praca z załadowaną bazą danych

V. Podstawowe procedury

1. Oznaczenie kartoteki i materiału kodem kreskowym
2. Zbieranie danych i przesłanie do programu WF-Mag

VI. Odręczne notatki wdrożeniowe

Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej w KOSPEL S.A. w Koszalinie

w oparciu u system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

I. Cel i zakres projektu

Celem projektu wprowadzenie w gospodarce magazynowej systemu kodów kreskowych, dającego w efekcie następujące korzyści merytoryczne i finansowe:

- wielokrotne przyspieszenie identyfikacji materiałów i towarów;
- wielokrotne skrócenie czasu generowania dokumentów magazynowych;
- wyeliminowanie błędów identyfikacji i ewidencji;
- zaprzestanie prowadzenia ewidencji papierowej;
- możliwość stosowania kodów kreskowych producentów podczas generowania zamówień na dostarczane przez nich materiały.

Swoim zakresem projekt obejmuje ustalenie zasad wdrożenia i użytkowania systemu kodów kreskowych podczas znakowania i identyfikacji materiałów i towarów.

Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej w KOSPEL S.A. w Koszalinie

w oparciu u system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

II. Urządzenia i ich konfiguracja w programie WF-Mag

1. Czytnik kodów kreskowych

W systemie zastosowano laserowy czytnik kodów kreskowych Metrologic Fusion MS3780 ze złączem RS232, umożliwiający pracę zarówno w trybie stacjonarnym, jak i ręcznym. Czytnik umożliwia odczyt kodów za pomocą jednokierunkowej lub wielokierunkowej wiązki światła laserowego.

Jako urządzenie peryferyjne podłączone do programu WF-Mag czytnik będzie służył do:

- wprowadzania nowych kodów kreskowych do kartotek materiałowych;
- szybkiego wyszukiwania kartotek już oznaczonych kodem kreskowym.

W programie WF-Mag czytnik należy zdefiniować, wybierając z listy urządzeń czytnik Metrologic MS-951.

2. Drukarka etykiet

W systemie zastosowano termiczną drukarkę etykiet Zebra LP2824 ze złączem RS232, umożliwiającą ekonomiczny wydruk niewielkich ilości etykiet o niewielkich rozmiarach.

Drukarka podłączona do programu WF-Mag będzie umożliwiać zautomatyzowany wydruk etykiet z kodami kreskowymi, właściwymi dla wybranych kartotek towarowych.

W programie WF-Mag drukarkę należy zdefiniować, wybierając z listy urządzeń drukarkę ELTRON TLP2742.

3. Kolektory danych

Zastosowano kolektory danych CIPHERLAB 8001-L, wyposażone w laserowy czytnik kodów kreskowych oraz pamięć RAM 2MB.

Jako urządzenia przenośne kolektory spełniać będą następujące zadania funkcjonalne:

- zbieranie danych o przychodach i rozchodach magazynowych lub stanach materiałów;
- identyfikacja materiałów.

W programie WF-Mag Prestiż dane zgromadzone w kolektorach przenoszone będą automatycznie na pozycje dokumentów magazynowych lub arkuszy inwentaryzacyjnych.

Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej w KOSPEL S.A. w Koszalinie

w oparciu o system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

Z programu WF-Mag Prestiż możliwe jest również załadowanie kolektora danymi kartotek materiałowych (kod kreskowy, nazwa, cena itd.) w celu przenoszenia informacji, niezbędnych np. do identyfikacji materiałów w magazynach.

W programie WF-Mag kolektor należy zdefiniować, wybierając z listy urządzeń kolektor CIPHERLAB CPT-720 TORELL i ustawić prędkość transmisji na 38400 bitów na sekundę.

Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej w KOSPEL S.A. w Koszalinie

w oparciu o system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

III. Zasady oznaczania kartotek kodami kreskowymi

1. Wewnętrzne kody zakładowe

Program WF-Mag wyposażony jest w generator kodów kreskowych EAN, który może pracować w trybie automatycznym lub ręcznym. Na potrzeby tego wdrożenia wybrano tryb ręczny. Umożliwi to bieżącą kontrolę generowania kodów dla nowo zakładanych kartotek.

Przyjęto, że wewnętrzne kody zakładowe będą ośmiocyfrowe i będą generowane wg następującego szablonu:

2xxxxxxK, gdzie:

2 – pierwsza cyfra kodu (zawsze 2);

xxxxxx – liczba sześciocyfrowa, oznaczająca kolejny numer kartoteki;

K – automatycznie generowana cyfra kontrolna wg systemu EAN.

2. Kody producentów

W przypadku, gdy producent oznacza swoje wyroby nadrukiem z kodem kreskowym, istnieje możliwość wykorzystania tych kodów.

W szczególności zalecane jest stosowanie kodów producenta w następujących przypadkach:

- materiały są konfekcjonowane i są wydawane w opakowaniach, a każde opakowanie jest oznaczone kodem;
- każda sztuka materiału jest oznaczona kodem;
- towary sypkie (na wagę) przechowywane są w magazynie w oryginalnych opakowaniach producenta, które jest oznaczone kodem.

Wykorzystanie kodów producenta pozwala zaoszczędzić na wydrukach etykiet z kodami zakładowymi oraz umożliwia generowanie zamówień do producentów (dostawców) z wykorzystaniem tych kodów.

3. Alternatywne stosowanie kodów

Program WF-Mag pozwala każdej kartotece asortymentowej przypisać wiele kodów kreskowych.

Program umożliwia identyfikację kartoteki według każdego z tych kodów, należy jednak pamiętać, aby ustawić jako domyślny ten, którego chcemy w danej chwili używać do opisu materiałów poprzez wydruk etykiet.

Podczas pracy z kolektorem danych należy pamiętać, że podczas ładowania kolektora danymi z programu WF-Mag, przesyłane są do niego wszystkie kody kreskowe, zdefiniowane dla każdej kartoteki asortymentowej (nie tylko kod domyślny).

Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej w KOSPEL S.A. w Koszalinie

w oparciu o system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

4. Kontrola unikalności kodów kreskowych

Aby zapewnić jednoznaczną identyfikację kartoteki za pomocą kodów kreskowych, program WF-Mag zapewnia kontrolę ich unikalności, pozwalając zapisać do bazy danych każdy kod kreskowy tylko jeden raz. Przy ustawieniach programu, stosowanych w KOSPEL S.A. unikalność kodów kreskowych kontrolowana w obrębie każdego magazynu odrębnie.

Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej w KOSPEL S.A. w Koszalinie

w oparciu o system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

IV. Tryby pracy kolektora danych

1. Praca bez załadowanej bazy danych

Praca w tym trybie umożliwia wykorzystanie podstawowej funkcji kolektora, jaką jest zbieranie danych i nie wymaga wcześniejszego załadowania go żadnymi danymi.

W tym trybie kolektor zapamiętuje automatycznie odczytany kod kreskowy oraz wprowadzoną przez operatora liczbę, oznaczającą ilość.

W programie WF-Mag Prestiż zebrane dane można wczytać jako pozycje dokumentów magazynowych, handlowych lub jako pozycje remanentu.

2. Praca z załadowaną bazą danych

Praca w tym trybie wymaga uprzedniego załadowania kolektora bazą danych z kartotekami asortymentowymi. Kolektor ładujemy z poziomu programu WF-Mag.

Do kolektora przesyłane są następujące informacje o kartotece asortymentowej:

- kod kreskowy;
- nazwa;
- cena;
- aktualny stan.

Po załadowaniu kolektora danymi i uruchomieniu trybu pracy i po odczytaniu kodu kreskowego kolektor wyświetla wcześniej załadowane, wyżej wymienione dane na temat zidentyfikowanej kartoteki.

Praca z załadowaną bazą danych przynosi wiele korzyści, gdyż umożliwia bieżący pogląd danych o kartotece oraz kontrolę jej zgodności ze stanem faktycznym:

- czy kartoteka istnieje w ewidencji magazynowej;
- aktualny stan w ewidencji magazynowej;
- nazwa asortymentu.

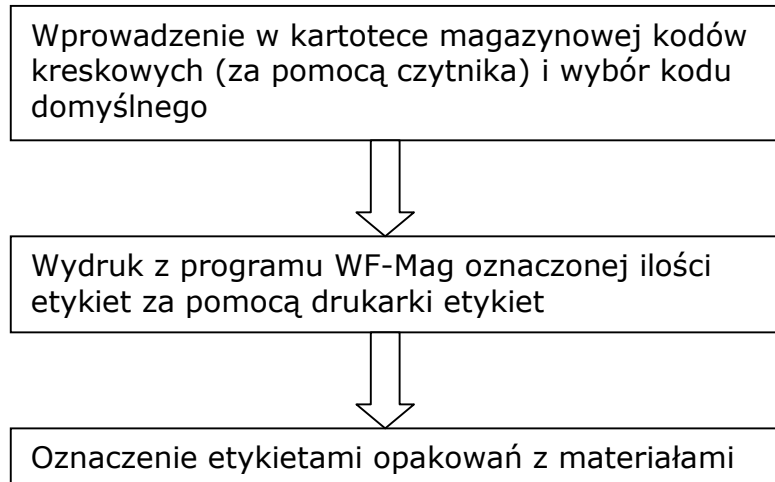
Uwaga! Podczas pracy w tym trybie należy pamiętać o regularnej aktualizacji bazy danych w kolektorze.

Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej w KOSPEL S.A. w Koszalinie

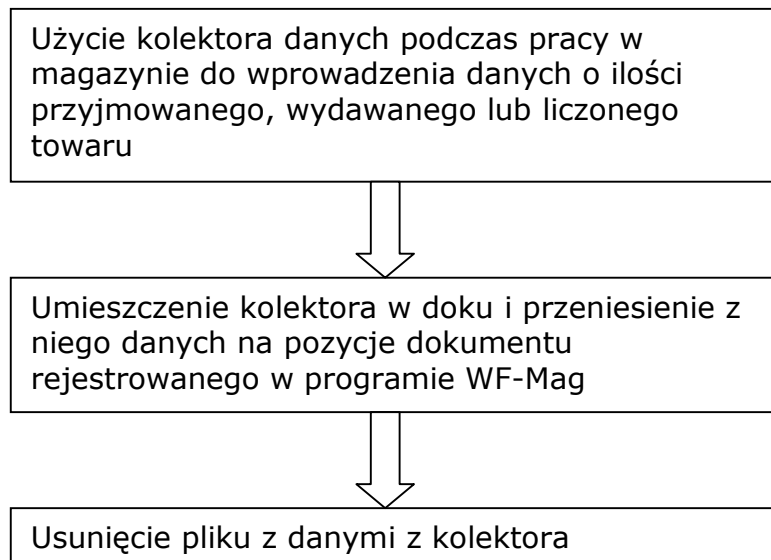
w oparciu o system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

V. Podstawowe procedury

1. Oznaczenie kartoteki i materiału kodem kreskowym



2. Zbieranie danych i przesłanie do programu WF-Mag



**Projekt wdrożenia systemu kodów kreskowych ewidencji magazynowej
w KOSPEL S.A. w Koszalinie**

w oparciu o system ewidencji obrotu towarowego WF-Mag Prestiż dla Windows

VII. Odręczne notatki wdrożeniowe